



МИНОБРНАУКИ РОССИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«Удмуртский государственный университет»
(ФГБОУ ВО «УдГУ», УдГУ, ФГБОУ ВО «Удмуртский государственный университет»)

П Р И К А З

24 августа 2017

№ 4164 / 01.05

г. Ижевск

**О зачислении в число студентов
федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования
"Удмуртский государственный университет"
заочной формы обучения
за счет средств предприятий, организаций и граждан с полным
возмещением стоимости обучения**

В соответствии с Порядком приема на обучение по образовательным программам высшего образования - программам бакалавриата, программам специалитета, программам магистратуры, утвержденным Приказом Министерства образования и науки России от 14.10.2015 г. №1147, и Правилами приема на обучение по образовательным программам высшего образования (программам бакалавриата, специалитета, магистратуры) и образовательным программам среднего профессионального образования в федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Удмуртский государственный университет» на 2017/2018 учебный год, утвержденными Ученым советом УдГУ (протокол №7 от 31.08.2016 г.),
п р и к а з ы в а ю:

1. Зачислить в число студентов 1 курса заочной формы обучения следующих абитуриентов:

Институт права, социального управления и безопасности

Направление подготовки высшего образования - бакалавриат 40.03.01

"Юриспруденция"

1 АНДРЕЕНКО ДМИТРИЙ АНАТОЛЬЕВИЧ

- 2 БАГАУТДИНОВА АЛЬБИНА ФИРДАВИСОВНА
- 3 БОНДАРЕВА АЛЕКСАНДРА АНДРЕЕВНА
- 4 БОРИСОВ МАКСИМ АНДРЕЕВИЧ
- 5 БЫСТРЫХ ДАРЬЯ НИКОЛАЕВНА
- 6 ЗАЙЦЕВА ЮЛИЯ ВЛАДИМИРОВНА
- 7 КАЗАНЦЕВ ИВАН СЕРГЕЕВИЧ
- 8 КАЛИНИН СТЕПАН СЕРГЕЕВИЧ
- 9 КИСЕЛЁВ ДЕНИС СЕРГЕЕВИЧ
- 10 КОРОТКОВ ИЛЬЯ СЕРГЕЕВИЧ
- 11 МАМУРОВ ЖАМШИД САЛИМОВИЧ (Узбекистан)
- 12 МАТВЕЕВА АНАСТАСИЯ СЕРГЕЕВНА
- 13 МОСОЛКОВА ВАРВАРА АНДРЕЕВНА
- 14 ПЕТУХОВА АНГЕЛИНА ВАСИЛЬЕВНА
- 15 ПИМИНОВА МАРИЯ СЕРГЕЕВНА
- 16 САЯФАРОВА МАРИНА ЮРЬЕВНА
- 17 СЕМЕНТИНА ИНЕССА ИГОРЕВНА
- 18 СУВОРОВА ОЛЬГА ВАЛЕРЬЕВНА
- 19 СУНЦОВА АНЖЕЛИКА ИГОРЕВНА
- 20 ТИХОНОВА ЕЛЕНА ПАВЛОВНА
- 21 УМИРОВ АЛЕКСАНДР ВЛАДИМИРОВИЧ
- 22 ХАЛИКОВА ЛИЛИЯ НАЗИФОВНА
- 23 ХАМИДУЛЛИНА АЙГУЛЬ ИНСАФОВНА
- 24 ШИБАНОВ ИГОРЬ КОНСТАНТИНОВИЧ
- 25 ШУЛЯТЬЕВА АННА СЕРГЕЕВНА
- 26 ЮШКОВ ДМИТРИЙ СЕРГЕЕВИЧ

2. Выдать вышеперечисленным лицам студенческие билеты и зачетные книжки установленного образца.

Ректор



Г.В. Мерзлякова