



МИНОБРНАУКИ РОССИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«Удмуртский государственный университет»
(ФГБОУ ВО «УдГУ», УдГУ, ФГБОУ ВО «Удмуртский государственный университет»)

П Р И К А З

89 августа 2017.

№ 4206/010-105

г. Ижевск

**О зачислении в число студентов
федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования
"Удмуртский государственный университет"
заочной формы обучения
за счет средств предприятий, организаций и граждан с полным
возмещением стоимости обучения**

В соответствии с Порядком приема на обучение по образовательным программам высшего образования - программам бакалавриата, программам специалитета, программам магистратуры, утвержденным Приказом Министерства образования и науки России от 14.10.2015 г. №1147, и Правилами приема на обучение по образовательным программам высшего образования (программам бакалавриата, специалитета, магистратуры) и образовательным программам среднего профессионального образования в федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Удмуртский государственный университет» на 2017/2018 учебный год, утвержденными Ученым советом УдГУ (протокол №7 от 31.08.2016 г.),
п р и к а з ы в а ю:

1. Зачислить в число студентов 1 курса заочной формы обучения следующих абитуриентов:

Институт искусств и дизайна

Направление подготовки высшего образования - бакалавриат 51.03.02

"Народная художественная культура"

1 АГАФОНОВА НАТАЛЬЯ АЛЕКСАНДРОВНА

- 2 ВОРОБЬЕВА МАРИЯ ОЛЕГОВНА
- 3 ГУМАРОВА ЛИДИЯ АЛЕКСАНДРОВНА
- 4 ДЕТКОВСКАЯ КАРИНА СЕРГЕЕВНА
- 5 ДУРЫШЕВА ЮЛИЯ ВЛАДИМИРОВНА
- 6 ЖВАКИНА МАРИЯ ЮРЬЕВНА
- 7 ЗАЙЦЕВА КРИСТИНА ДМИТРИЕВНА
- 8 НИКИФОРОВА КСЕНИЯ ВЛАДИМИРОВНА
- 9 ПЕРЕВОЩИКОВА АЛИСА АРТУРОВНА
- 10 ПОДКИНА ОЛЬГА ЛЕОНИДОВНА
- 11 СЕРЕБРЯКОВА АЛЕКСАНДРА СЕРГЕЕВНА
- 12 ТРУШНИКОВА ЕЛИЗАВЕТА СЕРГЕЕВНА

Институт экономики и управления

Направление подготовки высшего образования - бакалавриат 38.03.02

"Менеджмент"

- 1 АРХИПОВ КИРИЛЛ АЛЕКСАНДРОВИЧ
 - 2 ГАЛИМЗЯНОВА РОЗАЛИЯ МАРАТОВНА
 - 3 ГОРБУНОВ АЛЕКСЕЙ ЮРЬЕВИЧ
 - 4 ДЕМИНА ОЛЕСЯ АЛЕКСЕЕВНА
 - 5 ИСЛАМОВА ДИАНА ДМИТРИЕВНА
 - 6 КОРНИЛОВ ПАВЕЛ СЕРГЕЕВИЧ
 - 7 ЛЕБЕДЕВ АНДРЕЙ НИКОЛАЕВИЧ
 - 8 МОИСЕЕВ МИХАИЛ АЛЕКСЕЕВИЧ
 - 9 СЕМЕНОВА НАТАЛИЯ ВЛАДИМИРОВНА
 - 10 СУХОДОЛОВ ИВАН АНАТОЛЬЕВИЧ
 - 11 ТУКМАЧЕВ СЕРГЕЙ НИКОЛАЕВИЧ
 - 12 ХРИСТОЛЮБОВА АЛИНА ВЛАДИМИРОВНА
 - 13 ШАГЕЕВ СЕРГЕЙ АЛЕКСЕЕВИЧ
 - 14 ЩИНОВ ИВАН АЛЕКСЕЕВИЧ
2. Выдать вышеперечисленным лицам студенческие билеты и зачетные книжки установленного образца.

Ректор



Г.В. Мерзлякова